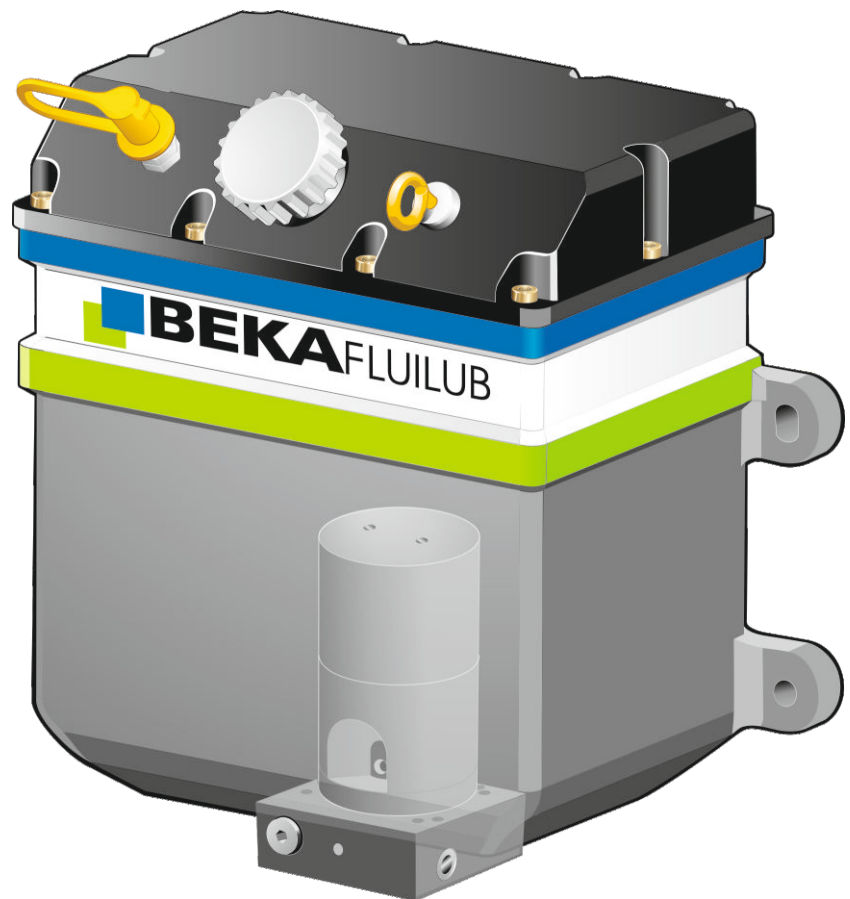


Pneumatikpumpe **FluiLub 2**

*Pneumatic pump **FluiLub 2***



FluiLub Spurkranzschmieranlagen reduzieren wirkungsvoll den Verschleiß von Schiene und Rad sowie die Geräuschbelastung in Kurven. FluiLub Spurkranzschmieranlagen bieten dem Anwender innovative Technologie mit bewährten Komponenten bei optimalem Kosten-Nutzen-Verhältnis.

Die FluiLub Spurkranzschmierung ist als Einleitungssystem konzipiert. Das bedeutet: Wenig Verschleiß, geringer Wartungsaufwand und somit niedrige Life Cycle Costs.

Funktionsprinzip

Ein 3/2-Wege-Magnetventil betätigt die Pneumatikpumpe FluiLub2 für die eingestellte Sprühzeit. Während dieser Sprühzeit wird eine definierte Menge an Spurkranzschmierstoff aus dem Ausgang der Pumpe mit der Sprühluft vermischt und direkt zu den Sprühdüsen gefördert.

FluiLub wheel flange lubrication systems reduce the wear of rail and wheel as well as the noise load in curves in a very efficient way.

FluiLub wheel flange lubrication systems offer innovative technology with tried-and-tested components and best cost-benefit-ratio.

The FluiLub wheel flange lubrication system is designed as single line system. This means: Less wear, little maintenance requirements and therefore low life-cycle costs.

Operating principle

A 3/2-way control valve activates the pneumatic pump FluiLub2 for a pre-selected spraying time. During this spraying time, a defined quantity of wheel flange lubricant coming from the outlet will be mixed with the spraying air and led directly to the spraying nozzles.

Vorteile der Pneumatikpumpe FluiLub 2

- Geringe Bauhöhe unterhalb des Schmierstoffbehälters
- Geringes Gewicht (ca. 1,7 kg)
- Genau dosierte Menge am Pumpenausgang
- Automatisches Entlüften
- Geringe Bauhöhe durch innenliegenden Antrieb
- Anpassbar zu jedem Standardbehälter

Advantages of pneumatic pump FluiLub 2

- Small construction height underneath the lubricant reservoir
- Low weight (approx. 1,7 kg)
- Exact dosed quantity at pump outlet
- Automatical ventilation
- Small construction height due to internal drive
- Adjustable to every type of standard reservoir

Technische Daten

Pumpeneingang	Gewinde G1/4
Pumpenausgang	Gewinde G1/4
Betriebsdruck	4-10 bar
Fördermenge	100 mm ³ / 200 mm ³ oder 400 mm ³ /Impuls
Temperaturbereich	-40 °C bis +70 °C

Zulassungen

Random Vibrationsprüfung, mechanischer Schock nach EN 61373: 2010 Kategorie 2
Klimaprüfung (trockene / feuchte Wärme, Kälte, zykl.) nach DIN EN 60068-2-1:2008
DIN EN 60068-2-2:2008
DIN EN 60068-2-30:2006

Technical data

pump input	thread G1/4
pump output	thread G1/4
operating pressure	4-10 bar
output	100 mm ³ / 200 mm ³ or 400 mm ³ /impulse
temperature range	-40 °C to +70 °C

Approvals

Random vibration test, mechanical shock acc. to EN 61373: 2010 cat. 2
climate test (dry heat, cold, damp heat, cycle) acc. to DIN EN 60068-2-1:2008
DIN EN 60068-2-2:2008
DIN EN 60068-2-30:2006

